



COMUNICADO DE IMPRENSA

Magneti Marelli desenvolve e fornece um dos principais destaques do Novo Duster

A Magneti Marelli, uma das principais empresas de autopeças e sistemas automotivos do mundo, marca presença em um dos mais importantes lançamentos do mercado em 2016, o **Novo Renault Duster**.

Desenvolvidos em parceria com os engenheiros da montadora, os **novos faróis** são os principais responsáveis pelo visual reestilizado do carro e aliam design moderno com tecnologia de ponta. Outro destaque são as lanternas com guia de luz em LED que também contam com o *know how* Magneti Marelli.

O novo Duster vem equipado também com os **amortecedores dianteiros e traseiros Cofap**, reconhecidamente a mais confiável marca do mercado, que proporcionam uma condução segura e confortável nas mais variadas condições de piso, garantia de quem desenvolve amortecedores para a indústria automotiva brasileira há mais de 50 anos.

Completando a gama de produtos Magneti Marelli do Novo Duster, as unidades Sistemas de Exaustão e Powertrain fornecem o sistema de exaustão (abafadores e silenciosos) e os bicos injetores para o sistema de injeção eletrônica de combustível com partida a frio, respectivamente. Os bicos injetores proporcionam melhor desempenho aos motores flex, pois são projetados com o objetivo de manter a combustão ideal nos mais variados regimes de funcionamento do motor, além de proporcionar versatilidade de montagem, redução do consumo e, conseqüentemente, de emissões.

Magneti Marelli

A Magneti Marelli desenvolve e produz sistemas e componentes de alta tecnologia para a indústria automotiva. Com 89 unidades produtivas, 12 centros de P&D e 26 centros de aplicações em 19 países, 38.000 colaboradores e faturamento de € 6,5 bilhões em 2014, o Grupo fornece para as principais montadoras na Europa, Américas do Norte e do Sul e Ásia. Suas áreas de negócio são Sistemas Eletrônicos, Iluminação, Controle Motor (Powertrain), Sistemas de Suspensão e Amortecedores, Sistemas de Exaustão, Aftermarket (peças e

serviços para o mercado de reposição), Componentes Plásticos e Módulos e Motorsport. Magneti Marelli é parte da FCA.

No Brasil desde 1978, a empresa conta com 8,1 mil colaboradores e é líder de mercado em amortecedores, sistemas de injeção eletrônica e escapamentos, atuando também nos segmentos de faróis e lanternas, quadros de instrumentos, telemática, navegadores GPS, sistemas de suspensão e módulos e componentes plásticos, dentre uma série de outros produtos. É dona de marcas consagradas no mercado, como Cofap e Automotive Lighting, e possui no País 10 unidades produtivas e cinco centros de Pesquisa e Desenvolvimento, localizados em Minas Gerais (Contagem, Itaúna e Lavras) e São Paulo (Amparo, Hortolândia, Santo André e Mauá). No Brasil, faturou R\$ 2,6 bilhões em 2014.